



ITP-System

PREZENTACJA FIRMY

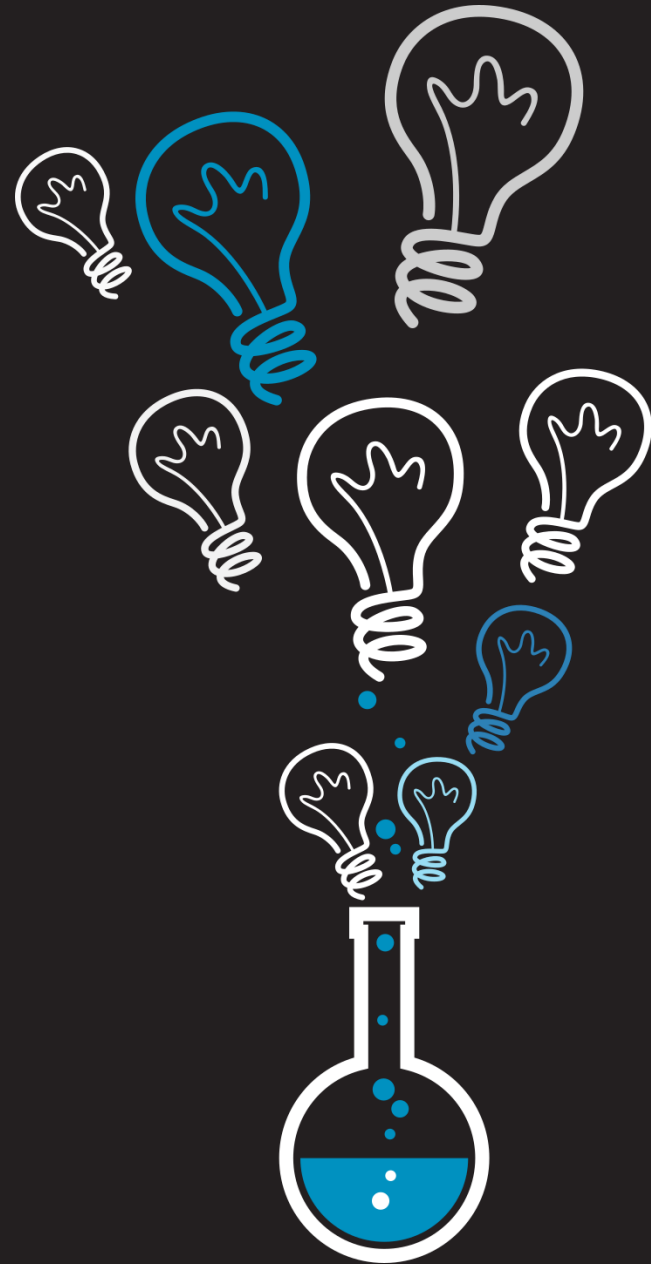


ITP-SYSTEM 2019

ITP-SYSTEM SP. Z O.O.

ITP-System Sp. z o.o. jest producentem szerokiej gamy specjalistycznych produktów bazujących na osiągnięciach z zakresu nanotechnologii. Powodzenie w naszej działalności opieramy na partnerskich stosunkach z naszymi klientami, co pozwala nam doskonale zrozumieć ich potrzeby i wspólnie osiągać korzyści.

Dążymy do umocnienia swojej pozycji na światowym rynku nanotechnologii, zapewniając wysokiej jakości usługi przy utrzymaniu korzystnego stosunku do ceny. Będąc świadomi zagrożeń związanych z produkcją środków chemicznych, dążymy do zapewnienia bezpieczeństwa w obrocie nanozwiązkami oraz poprawy stanu środowiska.



HISTORIA FIRMY

2014



PRACE B+R

Firma prowadziła intensywne prace badawczo-rozwojowe nad swoimi technologiami



2016

ROZWÓJ OFERTY

Gwałtowny rozwój oferty produktowej Firmy zainicjowany sugestiami Klientów



2018

POSTĘP TECHNOLOGICZNY

Ugruntowanie pozycji rynkowej oraz rozwój syntez nanomateriałów i powłok hydrofobowych

2013

ROZPOCZĘCIE DZIAŁALNOŚCI

Firma powstała przy wsparciu Parku Technologicznego Technopark w Gliwicach



2015

START RYNKOWY

Rozpoczęcie komercjalizacji produktów opracowanych w laboratorium ITP-System



2017

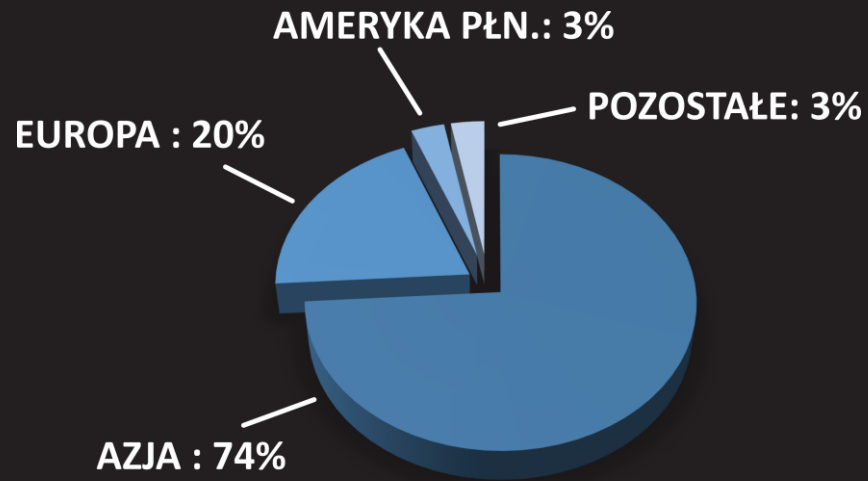
EKSPANSJA

Wyjście z szeroką ofertą na rynek międzynarodowy



STATYSTYKI ZA LATA 2016-2018

GŁÓWNE KIERUNKI EKSPORTU :



PRODUKTY ITP-SYSTEM SĄ DOSTĘPNE NA PRAWIE WSZYSTKICH KONTYNENTACH! (Z WYJĄTKIEM ARKTYKI ☺)



ILOŚĆ PRODUKTÓW W OFERCIE:

>100

OBSŁUGIWANE MARKI WŁASNE:

>15

UDZIAŁ EKSPORTU:

36%

AUTORSKIE TECHNOLOGIE:

>25

ŚREDNI ROCZNY WZROST OBROTÓW:

59%



GŁÓWNE GRUPY PRODUKTOWE FIRMY:



PRODUKCJA NA ZAMÓWIENIE

Działalność Firmy koncentruje się na ścisłej współpracy z partnerami biznesowymi. Większość naszej produkcji pojawia się na rynku pod markami własnymi naszych Partnerów. Dzięki temu tworzymy produkty dedykowane do konkretnych zastosowań rynkowych.

Nasi Klienci mają możliwość modyfikacji parametrów użytkowych produkowanych przez nas środków. Istnieje możliwość zmiany barwy, kompozycji zapachowej, zawartości składników aktywnych czy opakowań. Ponadto w większości produktów możemy głęboko modyfikować skład tak by eliminować alergeny, rozpuszczalniki czy dodawać nowe funkcje, np. poprzez dodanie nanocząsteczek srebra (jakość sanitarna) czy tlenku cynku (usuwanie przykrych zapachów).



PRACE BADAWCZO-ROZWOJOWE

Firma ITP-System konsekwentnie pracuje nad poszerzeniem swojej oferty produktowej. Pomimo pozycji jednego ze światowych liderów w produkcji nanosrebra, nasze laboratorium stale prowadzi prace nad aplikacją syntezowanych nanocząsteczek do finalnych produktów. Dzięki temu jesteśmy w stanie nadać cechy aktywności mikrobiologicznej dla praktycznie każdego wyrobu użytkowego.

Ponadto prowadzimy w sposób ciągły badania nad powłokami superhydrofobowymi, fotokatalitycznymi, ceramicznymi (kvarcowymi) oraz samoregenerującymi.

Troska o środowisko naturalne motywuje nas do ciągłego poszukiwania środków możliwie bezpiecznych dla otoczenia.

Prowadzimy również badania na zlecenie naszych Klientów.





ITP-SYSTEM 2019

**Zawidzkiej 10
41-300 Dąbrowa Górnicza
www.itp-system.pl**